

# Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών

## BENMAN MSP BOND HIGH TACK

Κωδικός προϊόντος: 73228

Η **BENMAN MSP BOND HIGH TACK** είναι μια υψηλής ποιότητας επαγγελματική κόλλα με εξαιρετικά υψηλό αρχικό άρπαγμα βασισμένο στην τεχνολογία υβριδικού πολυμερούς που ωριμάζει υπό την επίδραση της υγρασίας του αέρα για να σχηματίσει ένα ανθεκτικό ελαστικό καουτσούκ.

### ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Εξαιρετικά υψηλή αρχική συγκράτηση
- Απαλλαγμένο από ισοκυανικά, φθαλικά, διαλύτες και σιλικόνες
- Χωρίς συρρίκνωση και φυσαλίδες
- Μόνιμα ελαστικό
- Εξαιρετική πρόσφυση χωρίς αστάρι στις περισσότερες επιφάνειες, ακόμα και υγρές
- Ουδέτερη ωρίμανση, σχεδόν άοσμο
- Δεν διαβρώνει τα μέταλλα
- Υψηλή δύναμη, μηχανική αντοχή και διάρκεια
- Ανθεκτικό στην υγρασία και τις καιρικές συνθήκες



### ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

Το BENMAN MSP BOND HIGH TACK αναπτύχθηκε ειδικά ως κόλλα γενικής χρήσης για τη συγκόλληση πολλών δομικών υλικών όπως: πέτρα, σκυρόδεμα, καθρέφτες, γυαλί, γυψοσανίδες, PU, PVC, σκληρά πλαστικά, σμάλτο, κεραμικά, χαλκό, μόλυβδο, ψευδάργυρο, κασίτερο, αλουμίνιο, μέταλλα, κράματα, ανοξείδωτο χάλυβα, HPL και ινοπλισμένες τσιμεντοσανίδες, ξύλο και συστήματα βαφής.

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ

Παράμετρος	Τιμή
Μέτρο ελαστικότητας 100 % (DIN 53504 S2)	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Ταχύτητα εφαρμογής (@ Ø2,5mm/6,3 bar)	10 - 20 g/min
Θερμοκρασία εφαρμογής (°C)	+5 έως +40
Χρόνος ωρίμανσης (@ +23°C/50%RH)	2-3mm/24hrs
Πυκνότητα (ISO 1183-1)	1,55 g/ml

Επιμήκυνση θραύσης (DIN53504 S2)	350%
Ροή (ISO 7390)	< 2mm
Σκληρότητα Shore -A (DIN 53505 3sec)	55
Αντοχή στον παγετό κατά την μεταφορά	Έως -15°C
Δημιουργία επιδερμίδας (DBTM 16) (@ +23°C/50%RH)	10 λεπτά
Θερμοκρασία αντοχής	-40°C έως +90°C
Εφελκυστική αντοχή (DIN 53504 S2)	2,20 N/mm <sup>2</sup>
Αρχικό άρπαγμα	500 kg/m <sup>2</sup>
Τελική δύναμη συγκόλλησης	220 kg/10cm <sup>2</sup>

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Πριν από την εφαρμογή, διαβάστε τις οδηγίες ασφαλείας στο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών του προϊόντος και στο ΔΔΑ.

### Προετοιμασία επιφάνειας

Θερμοκρασία εφαρμογής +5°C έως +40°C (περιβάλλοντος και επιφάνειας). Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή & καθαρή, χωρίς σκόνη, σκουριά και λιπαρότητα. Το BENMAN MSP BOND HIGH TACK έχει εξαιρετική πρόσφυση χωρίς τη χρήση ασταριού στις περισσότερες λείες επιφάνειες. Σε πορώδεις επιφάνειες χρησιμοποιήστε αστάρι. Να ελέγχετε πάντα την πρόσφυση πριν την εφαρμογή.

### Εφαρμογή

Λόγω της δομής του BENMAN MSP BOND HIGH TACK συνιστάται η χρήση πιστολιού σιλικόνης. Εφαρμόστε σε κάθετες γραμμές με απόσταση 10-20cm μεταξύ τους. Εφαρμόστε και πιέστε τα τεμάχια που θα συγκολλήσετε μεταξύ τους φροντίζοντας το πάχος της συγκόλλησης να είναι το ελάχιστο 2-3mm. Μην εφαρμόζετε σε κουκίδες! Λόγω της υψηλής αρχικής συγκράτησης, η υποστήριξη κατά τη σκλήρυνση συνήθως δεν είναι απαραίτητη.

### Περιορισμοί

- Δεν είναι κατάλληλο για PE, PP, PC, PMMA, PTFE, μαλακά πλαστικά, νεοπρένιο και ασφαλτικά υποστρώματα
- Δεν είναι κατάλληλο όταν συνδυάζεται με χλωριούχα (πισίνες)
- Δεν είναι κατάλληλο για αρμούς
- Δεν είναι κατάλληλο για συνεχή έκθεση στο νερό

**Καθαρισμός**

Το φρέσκο υλικό και τα εργαλεία μπορούν να καθαριστούν με κατάλληλο καθαριστικό. Το σκληρυμένο υλικό μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικά μέσα.

**ΧΡΩΜΑ**

Λευκό

**ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

Κωδικός Προϊόντος	Συσκευασία
73228	Φύσιγγα 290ml

**ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ / ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ**

Να φυλάσσετε μεταξύ +5°C και +25°C σε σκιερό και ξηρό μέρος. Η διάρκεια ζωής είναι 18 μήνες όταν φυλάσσεται όπως συνιστάται στην αρχική κλειστή συσκευασία.

# Technical Data Sheet

## BENMAN MSP BOND HIGH TACK

**Product code: 73228**

**BENMAN MSP BOND HIGH TACK** is a high quality professional adhesive with an extremely high initial tack based on hybrid polymer technology which cures under influence of humidity to form a durable elastic rubber.

### BENEFITS

- Extremely high initial tack
- Free of isocyanates, phthalates, solvents and silicones
- No shrinkage, bubble free
- Permanently elastic
- Adheres perfectly without primer on most, even damp, surfaces
- Neutral curing, almost odourless
- Non corrosive towards metals
- High mechanical resistance, end strength and E-modulus
- Resistant to moisture and weather

### APPLICATIONS

BENMAN MSP BOND HIGH TACK was specifically developed as a universal adhesive for bonding many building materials such as: stone, concrete, mirrors, glass, plasterboard, PU, PVC, hard plastics, enamel, ceramic, copper, lead, zinc, tin, aluminium, metals, alloys, stainless steel, HPL and cement fibre panels, wood and paint systems.



### TECHNICAL DATA

Parameter	Value
100% Modulus (DIN 53504 S2)	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Application rate (@ Ø2,5mm/6,3 bar)	10 - 20 g/min
Application temperature (°C)	+5 to +40
Curing time (@ +23°C/50%RH)	2-3mm/24hrs
Density (ISO 1183-1)	1,55 g/ml

Elongation at break (DIN53504 S2)	350%
Flow (ISO 7390)	< 2mm
Shorea hardness (DIN 53505 3sec)	55
Frost resistance during transportation	Up to -15°C
Skin formation (DBTM 16) (@ +23°C/50%RH)	10 minutes
Temperature resistance	-40°C to +90°C
Tensile strength (DIN 53504 S2)	2,20 N/mm <sup>2</sup>
Initial tack	500 kg/m <sup>2</sup>
Final bond strength	220 kg/10cm <sup>2</sup>

## DIRECTIONS OF USE

Prior to application, read safety instructions as described in the product's TDS & SDS.

### Surface preparation

Application temperature is +5°C to +40°C (applies to environment and substrates). All substrates must be solid, clean and free of grease and dust. BENMAN MSP BOND HIGH TACK adheres perfectly without the use of primer to most non porous substrates. Pre-treat porous substrates with primer. Always test adhesion prior to application.

### Application

Due to the structure of the BENMAN MSP BOND HIGH TACK use of a caulking gun with the correct transmission is advised. Apply in vertical stripes with 10-20cm distance between them. Bring the materials into position and press firmly so that the adhesive is a minimum of 2-3mm thick between material and surface. Do not apply the adhesive in dots! Because of the high initial strength support during curing is usually not necessary.

### Limitations

- Not suitable for PE, PP, PC, PMMA, PTFE, soft plastics, neoprene and bituminous substrates
- Not suitable in combination with chlorides (pools)
- Not suitable for movement joints
- Not suitable for continuous exposure to water

## Cleaning

Uncured material and tools can be cleaned by using a cleaner. Cured material can only be mechanically removed.

## COLOR

White

## PACKAGING

Product code	Packaging
73228	Cartridge 290ml

## SHELF LIFE / STORAGE

Store between +5°C and +25°C in a shaded and dry place. Shelf life is 18 months when stored as recommended in original unopened packaging.